

CARTOMAC

automazione del confezionamento in cartone



APC600

Apricartone automatico
Automatic case erector

APC-PP

Formatore cartone
con riempimento automatico del prodotto
Automatic case erector with pick and place

Formatrice automatica verticale APC 600 completa di Pick & Place

Automazione atta alla formatura di scatole chiudendo le quattro falde inferiori (fondo) per essere predisposte al riempimento verticale mediante dispositivo Pick & Place incorporato.

Il formatore è costruito con struttura in tubo metallico e pannelli verniciati, completo di basi e sostegno regolabili. La chiusura delle falde inferiori viene effettuata con nastro adesivo oppure a colla. Il magazzino cartoni è in posizione orizzontale; ha una capacità di circa 100 cartoni ed è completo di avanzamento automatico per garantire sempre una perfetta presenza dei cartoni davanti al punto di presa.

Le regolazioni per il cambio formato sono effettuate tramite volantini. L'apertura dei cartoni è assicurata da una testa di presa con ventose azionate da una pompa a vuoto. La chiusura delle falde avviene per mezzo di un dispositivo pneumatico. La macchina è fornita di materiale pneumatico a norme ISO e quadro elettrico di comando a norme CE.

La gestione del prodotto proveniente dalle linee di confezionamento avviene tramite un nastro di alimentazione sul quale si esegue un controllo dimensionale del prodotto, un nastro separatore, per preparare la quantità necessaria a formare uno strato, un cilindro compattatore ed un by-pass per permettere di lavorare manualmente.

Il cartone da riempire proviene dal formatore sul quale sono montati gli arresti pneumatici regolabili e le fotocellule per il controllo della presenza del cartone.

Un imbuto centratore, a movimento verticale, si inserisce nel cartone. Il manipolatore a due assi, azionato da motori elettrici e controllato da un controllo numerico (CN), preleva gli strati

di prodotto, precedentemente preparati, e li trasferisce nel cartone fino alla quota di deposito. Il prelievo del prodotto avviene tramite ventose con a pompa vuoto, o in alternativa con pinze pneumatiche.

Descrizione formatrice:

- Struttura in acciaio verniciato RAL
- Funzionamento elettropneumatico
- Regolazione cambio formato tramite volantini
- Trasporto cartoni a velocità fissa
- Chiusura falde inferiori con nastro adesivo o colla
- Magazzino cartoni con avanzamento automatico
- Impianto elettrico gestito da PLC
- Protezioni perimetrali secondo normativa vigente CE

Descrizione Pick & Place:

- Nastro trasporto prodotto a velocità variabile tramite inverter, con funzione di stop per separare il prodotto
- Compattatore pneumatico
- By-pass per scarico prodotto
- Imbuto centratore
- Arresti pneumatici cartone
- Testa di presa con vuoto o morsa pneumatica
- Movimentazione Pick & Place controllato da CN con PLC integrato



APC 600

APC 600 Vertical automatic forming machine with one head-Pick & Place

It forms and closes american-type boxes automatically. Automation conceived for box forming by closing the four lower laps (bottom) so that the boxes are ready for vertical filling by means of the incorporated Pick & Place device.

The forming device consists of a structure made of metallic tubes and painted panels with adjustable bases and support. The lower lap closing is carried out with adhesive tape or glue. The carton store has an horizontal position in order to help the operator; it has a capacity of about 100 cartons and is equipped with automatic advancing, in order to assure always the carton presence in front of the withdrawal point. Adjustments for size-change are carried out by means of handwheels. The carton opening is made sure through a withdrawal head with suckers operated by a vacuum pump. The lap closing is carried out by a pneumatic device. The machine is equipped with pneumatic material in compliance with ISO norms and control electric board in compliance with EC norms.

To control the product to be inserted, it is used:

feed belt where a dimensional check of the product is carried out, separating belt to prepare the necessary quantity to form a layer, a compacting cylinder and a by-pass to allow manual working.

The carton to be filled comes from the forming device where the adjustable pneumatic stops and the photoelectric cells for the carton presence control are assembled.

A centring funnel, with vertical movement, positioned in order to make the filling easier, is inserted in the carton. The two-axle manipulator, operated by electric engines and controlled by numerical control (CN), draws the previously prepared product layers and transfers them in the carton up to the deposit level. The product withdrawal is carried out by means of suckers with vacuum pump or, as an alternative, by means of pneumatic pliers.

Forming device description:

- Painted steel structure
- Electro-pneumatic functioning
- Size-change adjustment through handwheels
- Carton transport at fixed speed
- Side boards adjustable through handwheel
- Lower lap closing with adhesive tape or hot-melt
- Carton store with withdrawal sucker arm
- PLC-controlled electric installation
- Safety protections on all part with CE normative

Pick & Place description:

- Product transport belt whose speed can be changed through inverter, with stop function to separate the product
- Pneumatic compacting device
- By-pass for product unloading
- Centring funnel
- Carton pneumatic stops
- Withdrawal head with vacuum or pneumatic device
- Pick & Place movements controlled by integrated PLC

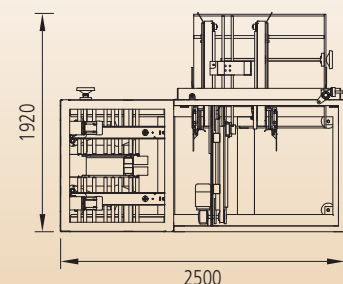
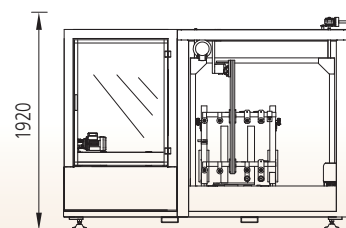


APC-PP

APC600 *Apricartone automatico* *Automatic case erector*

Caratteristiche tecniche - Technical features: **APC600**

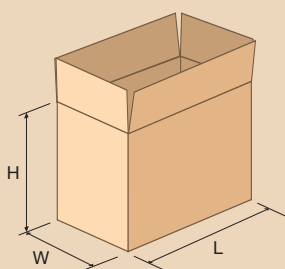
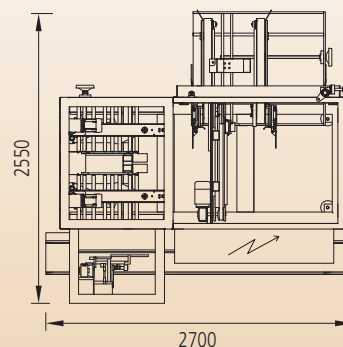
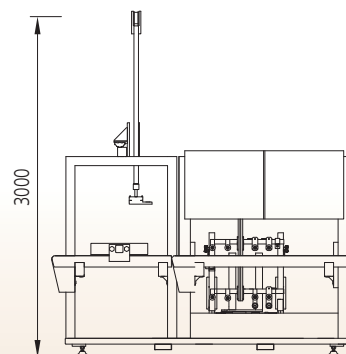
Alimentazione elettrica / Power supply	400V/50Hz - trifase + N
Alimentazione pneumatica / Air pressure	6 bar
Potenza assorbita / Power consumption	2 kW
Produzione / Capacity	till 700 boxes / hour
Consumo aria / Air consumption	6 NL / ciclo
Magazzino fustelle / Carton magazine	1000 mm.
Dimensioni / Dimensions	2500 L - 1920 W - 2000 H
Peso / Weight	900 kg



APC-PP *Formatore cartone con riempimento automatico del prodotto* *Automatic case erector with pick and place*

Caratteristiche tecniche - Technical features: **APC-PP**

Alimentazione elettrica / Power supply	400V/50Hz - trifase + N
Alimentazione pneumatica / Air pressure	6 bar
Potenza assorbita / Power consumption	4 kW
Produzione / Capacity	till 700 boxes / hour
Consumo aria / Air consumption	6 NL / ciclo
Magazzino fustelle / Carton magazine	1000 mm.
Dimensioni / Dimensions	2700 L - 2550 W - 3000 H
Peso / Weight	1200 kg



Formato casa di cartone

Min L 250 x W 150 x H 80
Max L 600 x W 400 x H 400

Carton box dimensions

Min L 250 x W 150 x H 80
Max L 600 x W 400 x H 400



CARTOMAC s.r.l.

Via Lago di Costanza, 32 - 36015 **SCHIO** (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 575673 - Fax +39 0445 576003
www.cartomac.com - e-mail: info@cartomac.com

La ditta Cartomac srl si riserva di apportare modifiche senza preavviso.