



TAVELLE PER SOLAI PREDALLES

Elementi in laterizio
studiati per solai a lastre piane tralicciate prefabbricate

IGNIFUGO • FONOISOLANTE • RESISTENZA TERMICA
TRASPIRANTE INTONACABILE • FACILITÀ DI REALIZZAZIONE





• **IGNIFUGO**

• **FONOSOLANTE**

• **RESISTENZA TERMICA**

• **FACILITÀ DI REALIZZAZIONE**

La tavella per solai predalles è un elemento in laterizio, appositamente studiato per solai a lastre piane tralicciate prefabbricate, comunemente dette lastre predalles. Tali tavelle, di dimensioni 29,5x3,2x50 cm, vanno a costituire l'intradosso del solaio, composto da soprastante soletta in calcestruzzo armato vibrato, di altezza compresa tra 4 cm e 6 cm, irrigidita da una serie di tralici elettrosaldati disposti nella direzione della sua lunghezza.

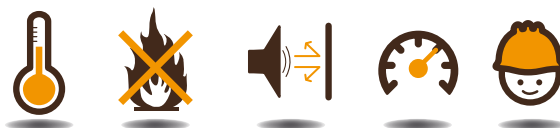
Dotata di incastro maschio/femmina sui lati ed appositi dentelli verticali a coda di rondine che favoriscono l'aggrappaggio del calcestruzzo, essa è estremamente semplice da realizzare per i prefabbricatori di solai, che possono così limitarsi a disporla sui banchi per lastre, prima del getto del calcestruzzo stesso.

Con 4 pezzi accostati, inoltre, si raggiunge una larghezza di 120 cm, la misura universale dei banchi, nonché ideale per lo stoccaggio, il trasporto e la movimentazione delle lastre stesse.

Centralmente è dotata, per tutta la sua lunghezza, di foro passacavo di diametro 16 mm, studiato per l'inserimento dell'impiantistica, al fine di mantenere il più possibile l'elemento integro e facilitare la posa stessa delle canalette.

Sono disponibili, in alternativa ai blocchi in polistirolo, elementi di alleggerimento in laterizio di dimensioni 40x16x50 cm.

I VANTAGGI



- La tavella per solai predalles, essendo interamente realizzata in terra cotta, rientra in **Euroclasse A1**, classificazione che indica un materiale completamente **ignifugo**;
- Migliora notevolmente la **resistenza termica**, soprattutto in prossimità dei tralici di acciaio;
- Favorisce l'aderenza dell'intonaco senza necessità di utilizzare aggrappanti o prodotti simili, come richiesto invece per le lastre grezze;
- Migliora la **prestazione acustica** complessiva del solaio aumentandone la massa;
- **Facilità di realizzazione** per i prefabbricatori di lastre;
- Garantisce totale **sicurezza** senza particolari attenzioni nella posa in opera del solaio;
- Riduce notevolmente l'armo/disarmo e il puntellamento sottostante al solaio;
- A risultato finito dà uniformità di laterizio all'intradosso del solaio. Non intonacata, produce un effetto visivo sicuramente gradevole;
- Grazie al passacavo è possibile realizzare punti luce ogni 30 cm (interasse tra tavelle) senza obbligo di forare la soletta in calcestruzzo.



RESISTENZA A FLESSIONE (UNI 11128:2004)

Provino	n.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Carico di rottura P	[N]	1990	2000	2050	1980	2100	1980	2010	2020	2070	1990

Totale provini	n.	10
Valore medio (N)	P_m	2020

Distanza tra le travi di supporto (S) = 45 cm

DILATAZIONE PER UMIDITÀ (Circ.617:2009 del D.M. 14/01/08; ALL.7 D.M. 09/01/96)

Provino	Lunghezza iniziale	Letture dopo essiccamento iniziale		Letture dopo immersione in acqua per 90 gg		Variazione lineare	Coefficiente di variazione
		L_1	L_1 dopo 3 ore	L_2	L_2 dopo 3 ore		
n.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/mm
1	249,40	249,40	249,41	249,27	249,38	0,03	$1,20 \cdot 10^{-4}$
2	253,19	253,19	253,19	253,16	253,16	0,03	$1,18 \cdot 10^{-4}$
3	257,58	257,58	257,57	257,57	257,51	0,06	$2,33 \cdot 10^{-4}$
4	255,63	255,63	255,63	255,58	255,58	0,05	$1,96 \cdot 10^{-4}$

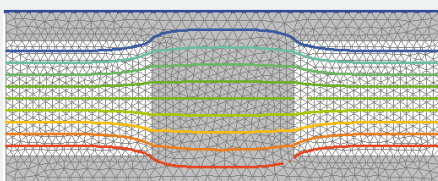
Media dei tre valori minori $1,45 \cdot 10^{-4}$

CALCOLO TERMICO SOLAIO PREDALLES (con e senza Tavella 29,5x3,2x50 cm)

SOLAIO PREDALLES GREZZO

Resistenza termica a secco

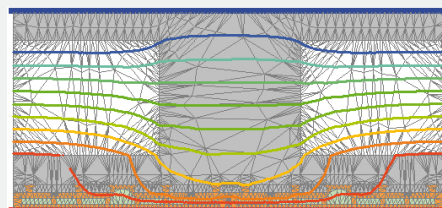
$$R = 0,440 \text{ m}^2 \text{ K/W}$$



Solaio Predalles + Tavella "Laterizio Comune"

Incremento resistenza termica R rispetto al "Solaio Predalles Grezzo"

$$R = 0,589 \text{ m}^2 \text{ K/W}$$

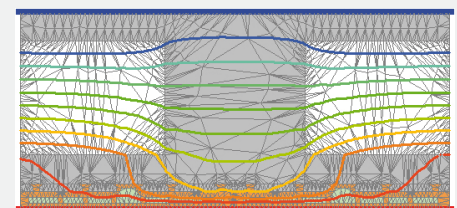


$$\Delta R = +33,8\%$$

Solaio Predalles + Tavella "Porizzata"

Incremento resistenza termica R rispetto al "Solaio Predalles Grezzo"

$$R = 0,614 \text{ m}^2 \text{ K/W}$$



$$\Delta R = +39,5\%$$

LE FASI



1 ELEMENTO TAVELLA



2 REALIZZAZIONE
PREFABBRICATORE



3 STOCCAGGIO, TRASPORTO E
MOVIMENTAZIONE



4 POSA IN CANTIERE



FORNACE CENTRALE s.r.l.

Via Visan, 35 - 36034 Malo fraz. S.Tomio (VI) - Tel. +39 0445 588 015 - Fax +39 0445 588 005
info@fornacecentrale.com - C.F. e P.IVA IT 00160780243